**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 3** от 26.04.2021

**Формокомплект бутылки 0.5 л. «Бульбаш Extra New» тип ХXI-КПМ-24-1-500-16**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | Extra New 0.5L | С.В. Скорко |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | Extra New 0.5L |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | Extra New 0.5L |
| плунжера | 18 | Extra New 0.5L |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 18 | Extra New 0.5L |
| хватки (по парам) | 18 | Extra New 0.5L |
| плиты охлаждения с втулками | На машине | Extra New 0.5L |
| воронка | 16 | Extra New 0.5L |
| втулка плунжера | 18 | Extra New 0.5L |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Вишняков С.В. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: | в норме |
| воронки, плита охлаждения с втулками | в норме |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | Скорко С.В. | |  |
| хватки | в норме |
| сопряжение втулка плунжера /плунжер/ финишное кольцо | в норме |
| плунжера | в норме | Мироненко А. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | А.Д. Гавриленко | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Бульбаш Extra New 0.5 л.» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

**Примечание:** выработка формокомплекта: 44%

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Скорко С.В. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.